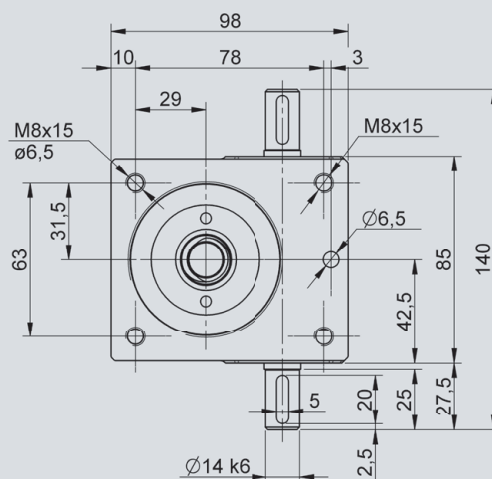
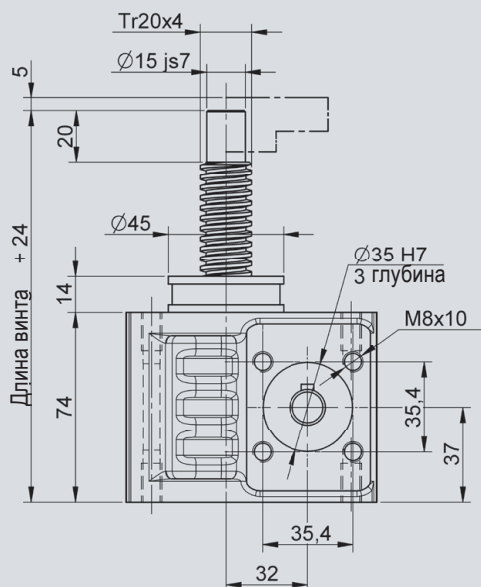
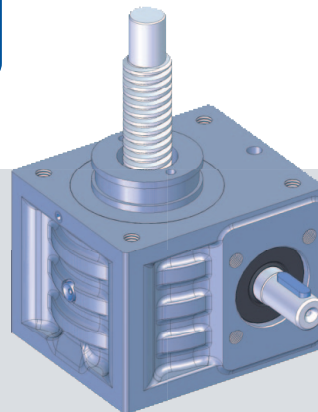


### NSE 10-RN/RL



Винтовой домкрат - это унифицированный узел, позволяющий выполнять различные приводные решения из стандартных и наименее затратных компонентов. Данная модель соответствует высоким критериям функциональности, качества и дизайна. Высокое качество изготовления и надежность заложенных конструкторских решений обеспечивают минимальное техническое обслуживание винтовых домкратов что значительно удешевляет их использование в долгосрочном периоде.

#### Технические характеристики

Макс. грузоподъемность: 10 кН (1000 кг)  
 Макс. скорость приводного вала: 1400 мин<sup>-1</sup> (выше по запросу)  
 Винт: TR 20/4 (стандартный)  
 TR 24/5 (опция, усиленный винт)

#### Материал

Корпус: Алюминий  
 Смазка: Консистентная смазка

#### Вес

Редуктор: 1.92 кг (со смазкой/без винта)  
 Винт: 2.00 кг/м

#### Данные

Тип	Передача i	Подъем на оборот приводного вала мм	Приводной вращающий момент <sup>1</sup> Нм	Макс. приводной вращающий момент	Момент кручения <sup>2</sup>
				Нм	Нм
<b>NSE10-RN</b>	4:1	1.00	F(кН) x 0.46 + 0.26	10.50	42
<b>NSE10-RL</b>	16:1	0.25	F(кН) x 0.14 + 0.16	4.20	42
<b>NSE10-RN<sup>3</sup></b>	4:1	1.25	F(кН) x 0.56 + 0.26	10.50	42
<b>NSE10-RL<sup>3</sup></b>	16:1	0.31	F(кН) x 0.18 + 0.16	4.20	42

1) Фактор, учитывающий КПД, передачу и коэф. запаса

2) Если в системе более шести приводов обратитесь к нашим инженерам

3) Опция, усиленный винт TR24/5

	База	Опция
<b>Длина винта *</b>		
Подъем:	.....	
Шаг винта	+ 4	
Базовая длина	+ 64	
Фланцевая гайка (FM)		+ 44
Сдвоенная гайка (DMN)		+ 44
Предохранительная гайка (SFM)		+ 16
Шаг винта	+ 4	
Цапфа		+ 20

Кожух над гайкой	.....
Кожух под гайкой	.....

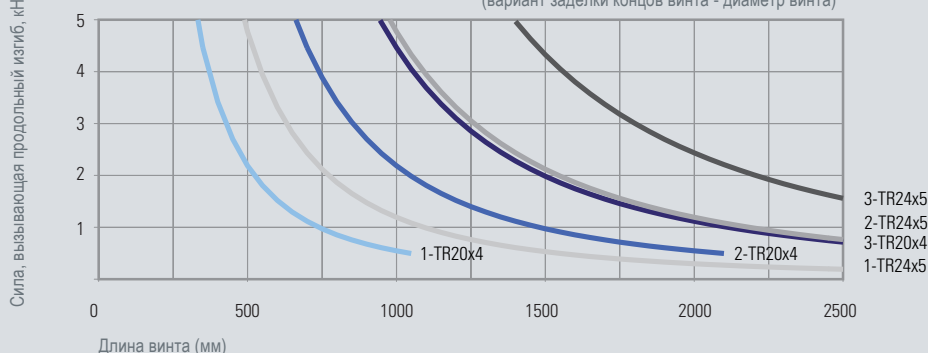
**Общая длина винта** = ..... + ..... = .....

#### Кожух

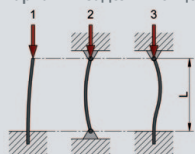
Подъем<sup>2</sup>/24.5 = ..... x 3,5 = .....  
 (Округлить)

### Продольный изгиб

(вариант заделки концов винта - диаметр винта)



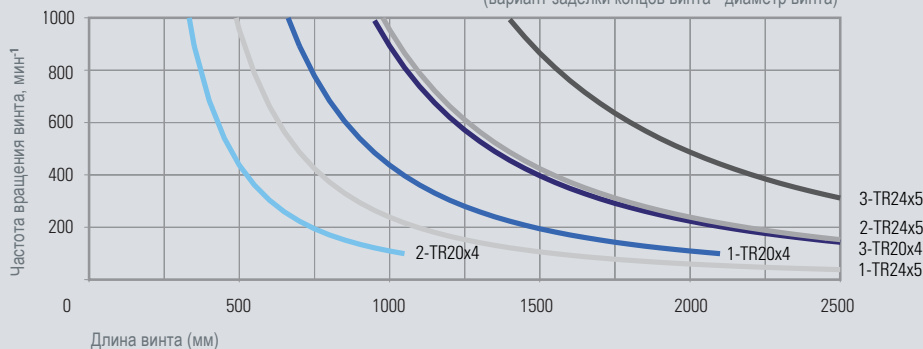
#### Варианты заделки концов винта



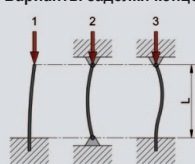
На диаграмме, в соответствии с вариантом заделки концов винта (1/2/3), определяем точку пересечения силы  $F$  и длины винта  $L$ . Точка пересечения должна лежать ниже границы выбранного диаметра винта. Если это условие не выполняется, то необходимо выбрать больший диаметр винта или следующий типоразмер редуктора.

### Критическая скорость вращения

(вариант заделки концов винта - диаметр винта)



#### Варианты заделки концов винта



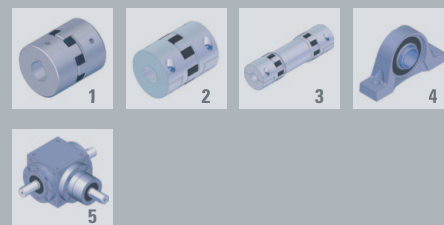
На диаграмме, в соответствии с вариантом заделки концов винта (1/2/3), определяем точку пересечения частоты вращения и длины винта  $L$ . Точка пересечения должна лежать ниже границы выбранного диаметра винта. Если это условие не выполняется, то необходимо выбрать больший диаметр винта или следующий типоразмер редуктора.

### Компоненты



- 1 Винт
- 2 Фланцевая гайка
- 3 Сдвоенная гайка
- 4 Компенсирующая гайка
- 5 Фланец бокового крепления
- 6 Фланцевый подшипник
- 7 Адаптер редуктора
- 8 Адаптер фланцевой гайки
- 9 Колпак вала
- 10 Кожух
- 11 Пружинный кожух
- 12 Дозатор смазки
- 13 Маховик

### Компоненты привода



- 1 Стандартная муфта
- 2 Ступичная муфта
- 3 Соединительный вал
- 4 Опорный подшипник
- 5 Конический редуктор

### Мотор



- 1 Адаптер мотора
- 2 Мотор/мотор с тормозом
- 3 Датчик импульсов
- 4 Пружинный тормоз

Все это есть в каталоге программ Система 2010.

### По запросу поставляются:

- > Двухзаходный трапециевидальный винт
- > ШВП
- > Винт из нержавеющей стали
- > Винт с обработанной поверхностью