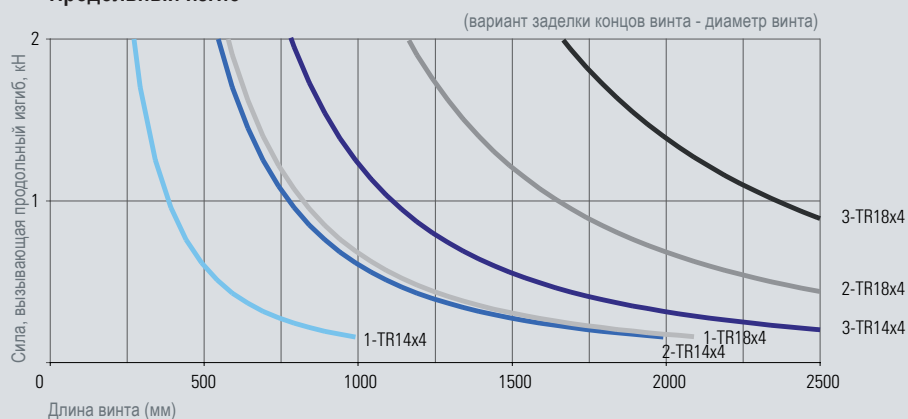
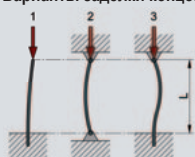




### Продольный изгиб

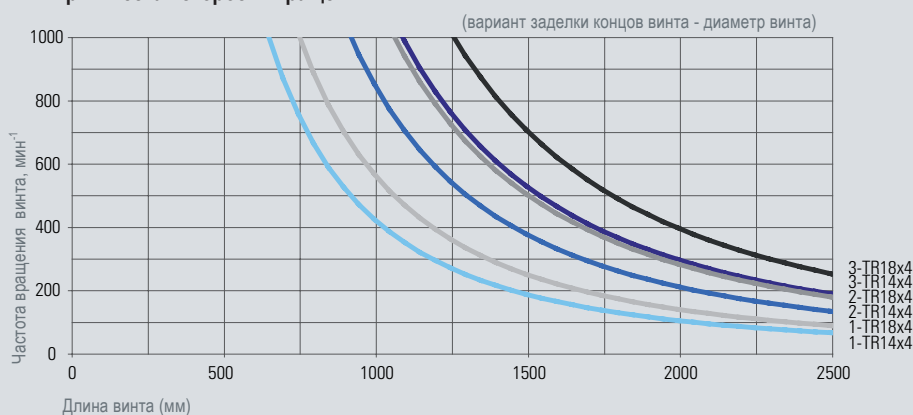


#### Варианты заделки концов винта

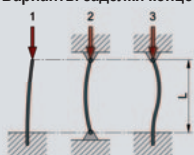


На диаграмме, в соответствии с вариантом заделки концов винта (1/2/3), определяем точку пересечения силы  $F$  и длины винта  $L$ . Точка пересечения должна лежать ниже границы выбранного диаметра винта. Если это условие не выполняется, то необходимо выбрать больший диаметр винта или следующий типоразмер редуктора.

### Критическая скорость вращения



#### Варианты заделки концов винта



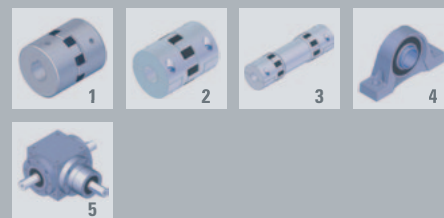
На диаграмме, в соответствии с вариантом заделки концов винта (1/2/3), определяем точку пересечения частоты вращения и длины винта  $L$ . Точка пересечения должна лежать ниже границы выбранного диаметра винта. Если это условие не выполняется, то необходимо выбрать больший диаметр винта или следующий типоразмер редуктора.

### Компоненты



- 1 Винт
- 2 Фланцевая гайка
- 3 Сдвоенная гайка
- 4 Компенсирующая гайка
- 5 Фланец бокового крепления
- 6 Фланцевый подшипник
- 7 Адаптер редуктора
- 8 Адаптер фланцевой гайки
- 9 Колпак вала
- 10 Кожух
- 11 Пружинный кожух
- 12 Дозатор смазки
- 13 Маховик

### Компоненты привода



- 1 Стандартная муфта
- 2 Ступичная муфта
- 3 Соединительный вал
- 4 Опорный подшипник
- 5 Конический редуктор

### Мотор



- 1 Адаптер мотора
- 2 Мотор/мотор с тормозом
- 3 Датчик импульсов
- 4 Пружинный тормоз

Все это есть в каталоге программ Система 2010.

### По запросу поставляются:

- > Двухзаходный трапециевидальный винт
- > ШВП
- > Винт из нержавеющей стали
- > Винт с обработанной поверхностью